



www.teko-gmbh.com

The power of **EVALIFT^{2.0}**



Anwendung



Supermärkte /
Hypermärkte /
Cash&Carry



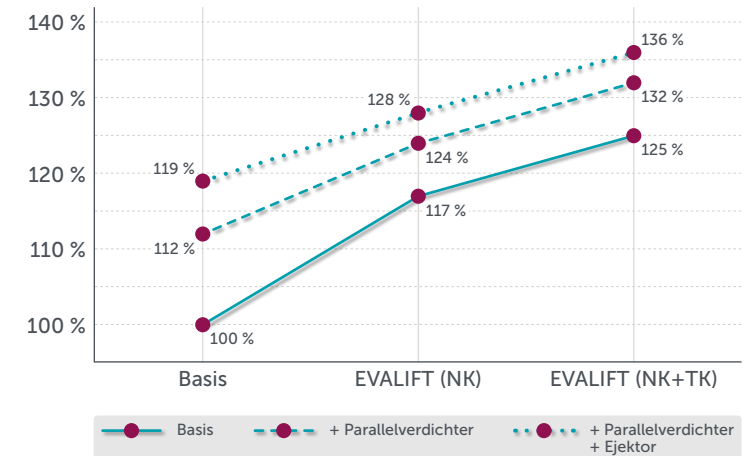
Industrie /
Logistiklager



NK/TK
Räume & Möbel

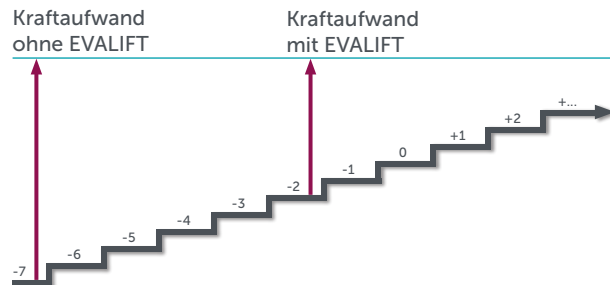


Effizienz



Profil

- Steigerung der Effizienz im Kühlsystem
- Für Normal- & Tiefkühlung
- Einfache Lösung – Know-how beim Anwender vorhanden
- TEKO-Patent seit April 2019
- Kurze Amortisation (<2 Jahre)
- Zusatznutzen:
 - Höhere Anlagenstabilität
 - Mehr Betriebssicherheit
 - Längere Lebensdauer der Kälteanlage



TECO2nditioner

QR-Code scannen für
mehr Informationen!



Technologie

Funktionen

- Teilgeflutete Verdampfer – höhere Verdampfungstemperaturen
- Alle Klimazonen möglich: sub-/transkritisch, Winter/Sommer & Tag/Nacht
- Zus. Effizienzsteigerung der TK-Saugleitung
- Keine zusätzlichen Maßnahmen im Ölsystem erforderlich

Komponenten

- TECO2nditioner** für die optimale Sauggaskonditionierung in Kombination mit EVALIFT
- In Verbindung mit intelligentem Regelsystem

Was ist EVALIFT2.0?

