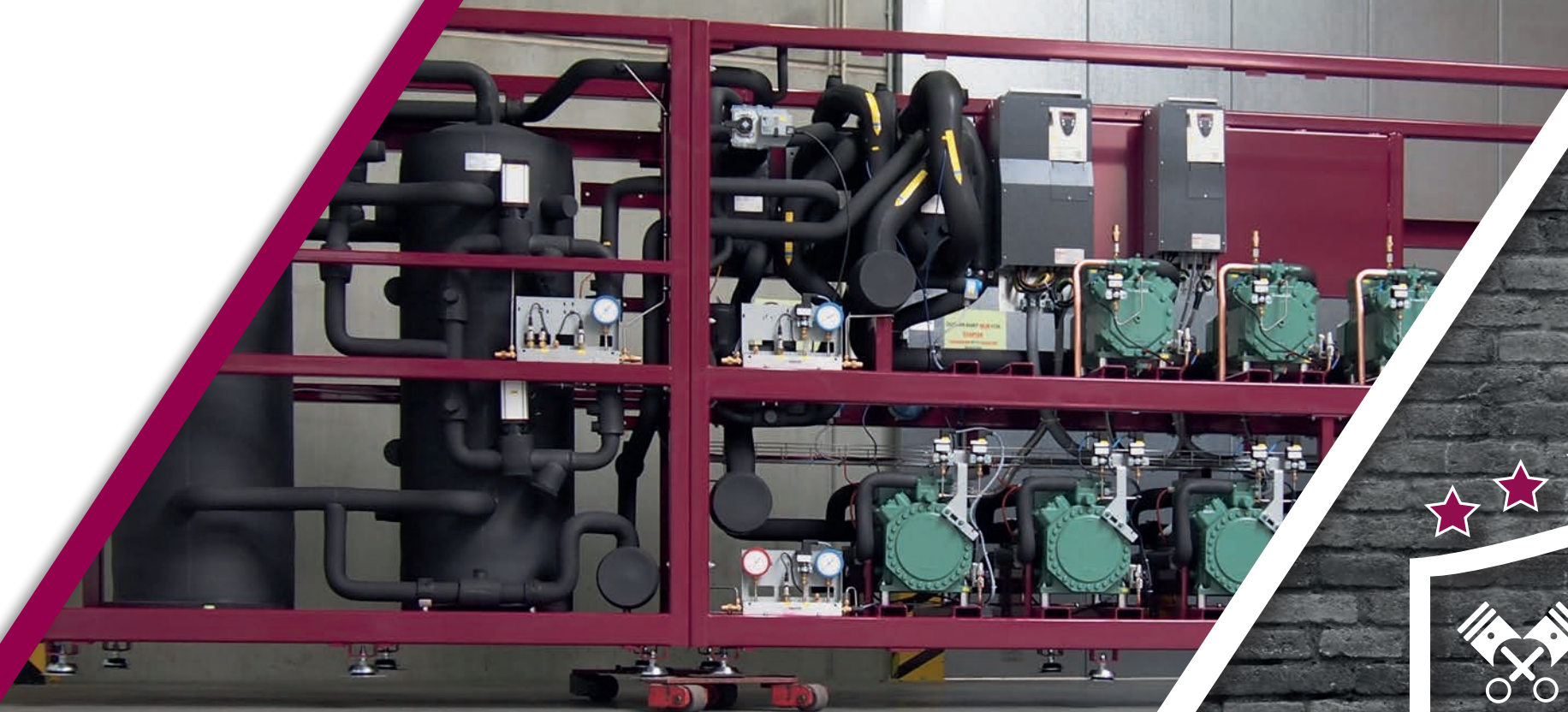




www.teko-gmbh.com



Roxsta industrial

Anwendung



Hypermärkte /
Cash&Carry



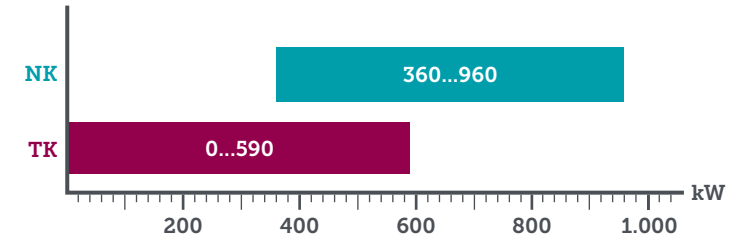
Logistiklager



Industrie- /
Prozesskühlung



Leistung



Qualität



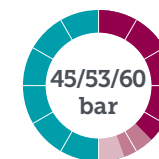
Profil

- Trans- & subkritische Anwendung
- 4-10 NK (LSPM) / 0-6 TK – verschiedene Varianten zur Leistungsregelung
- Parallelverdichtung
- WRG / Wärmepumpen- & Klimafunktion
- TECO2nditioner
- Sammlervolumen 250 / (2x)420 L
- Flexible, maßgeschneiderte Technik – z.B. zusätzliche Gaskühler-Unterkühlung oder Saugniveaus (NK2/TK2)
- Gas-Ejektor (high-lift)

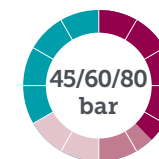
Drucklagen



Saugleitung
(Tiefkühlung)



Saugleitung
(Normalkühlung)



Mitteldruck



Hockdruck