



www.teko-gmbh.com

The power of **EVALIFT2.0**



Anwendung



Supermärkte /
Hypermärkte /
Cash&Carry



Industrie /
Logistiklager



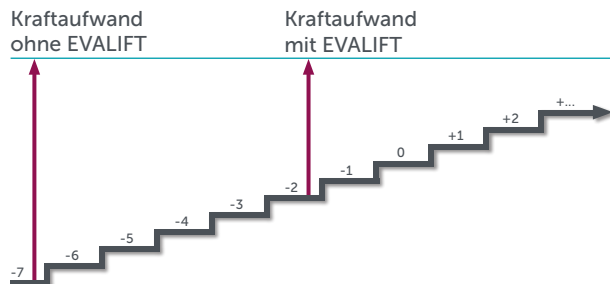
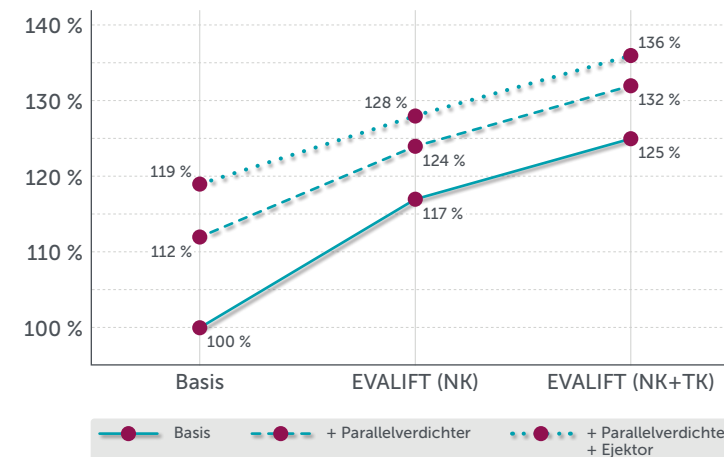
NK/TK
Räume & Möbel

CO₂

Effizienz

Profil

- Steigerung der Effizienz im Kühlsystem
- Für Normal- & Tiefkühlung
- Einfache Lösung – Know-how beim Anwender vorhanden
- TEKO-Patent seit April 2019
- Kurze Amortisation (<2 Jahre)
- Zusatznutzen:
 - Höhere Anlagenstabilität
 - Mehr Betriebssicherheit
 - Längere Lebensdauer der Kälteanlage



Technologie

Funktionen

- Teilgeflutete Verdampfer – höhere Verdampfungstemperaturen
- Alle Klimazonen möglich: sub-/transkritisch, Winter/Sommer & Tag/Nacht
- Zusätzliche Effizienzsteigerung der TK-Saugleitung
- Keine zusätzlichen Maßnahmen im Ölsystem erforderlich

Komponenten

- **TECO₂nditioner** für die optimale Sauggaskonditionierung in Kombination mit EVALIFT
- In Verbindung mit intelligentem Regelsystem

Was ist EVALIFT2.0?

