



www.teko-gmbh.com

The power of
EVALIFT+



Anwendung



Supermärkte /
Hypermärkte



Industrie /
Logistiklager



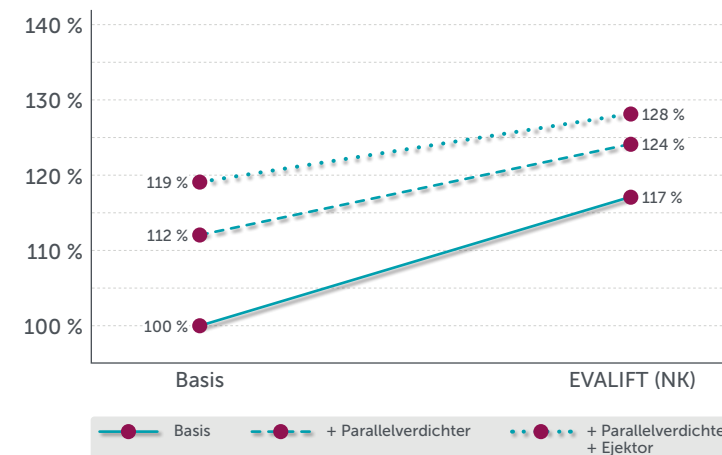
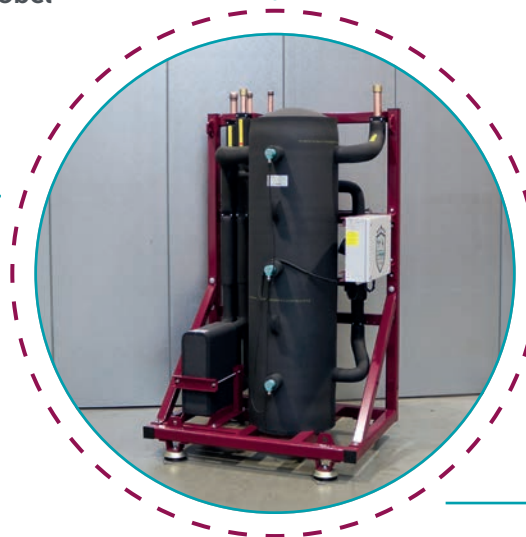
NK
Räume & Möbel



Effizienz

Profil

- Lösung zur Nachrüstung bei Anlagen mit TECO₂nditioner
- Steigerung der Effizienz im Kühlsystem
- Für die Normalkühlung in NK/TK-Boosteranlagen
- Einfache Lösung – Know-how beim Anwender vorhanden
- Kurze Amortisation
- Zusatznutzen:
 - Höhere Anlagenstabilität
 - Mehr Betriebssicherheit
 - Längere Lebensdauer der Kälteanlage



Technologie

Funktionen

- Teilgeflutete Verdampfer – höhere Verdampfungstemperaturen
- Alle Klimazonen möglich: sub-/transkritisch, Winter/Sommer & Tag/Nacht
- Keine zusätzlichen Maßnahmen im Ölsystem erforderlich
- Effizienzsteigerung durch Ejektor
- Mehr Sicherheit durch Abscheider

Komponenten

- Ejektor
- Flüssigkeitsabscheider (172 L)
- In Verbindung mit intelligentem Regelsystem

