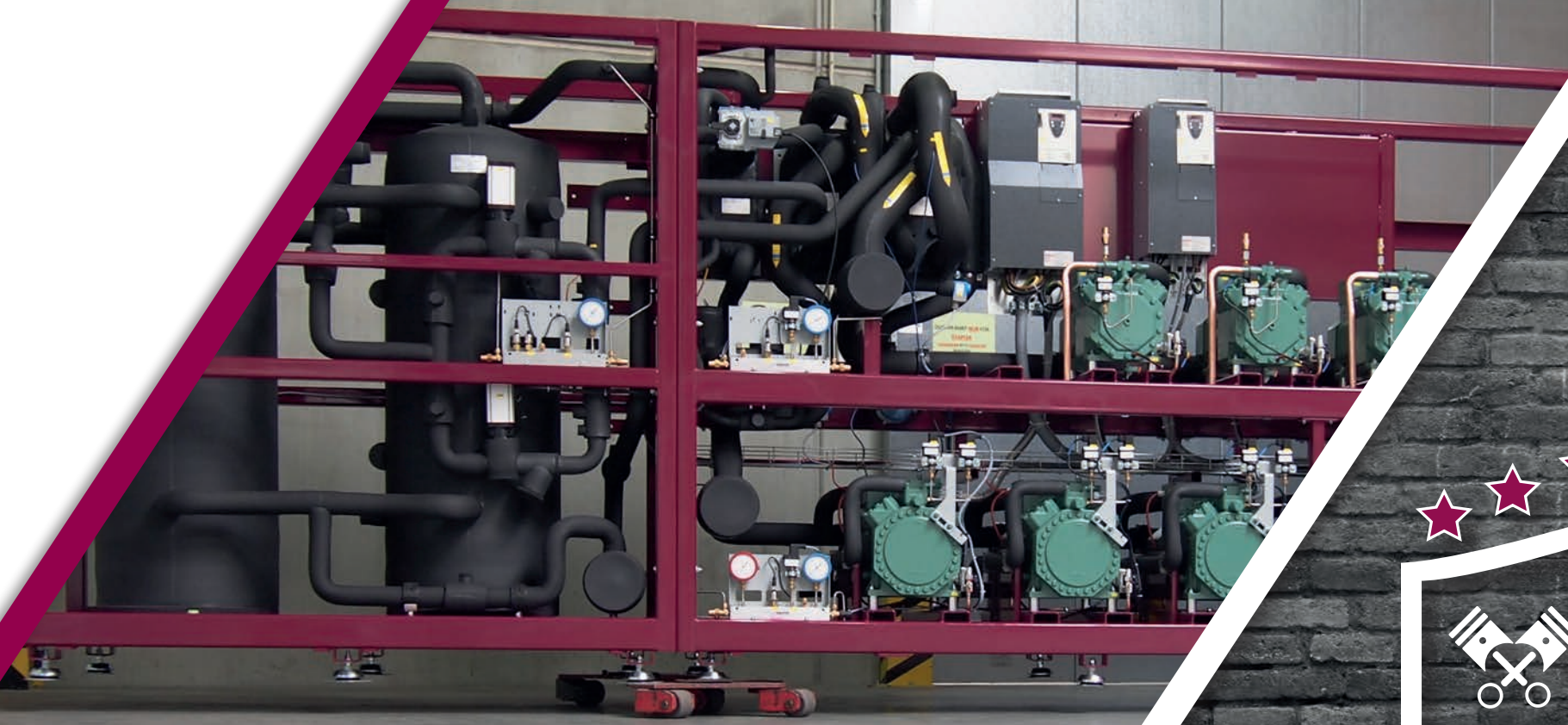




www.teko-gmbh.com



Roxsta industrial

Anwendung



Hypermärkte / Cash&Carry



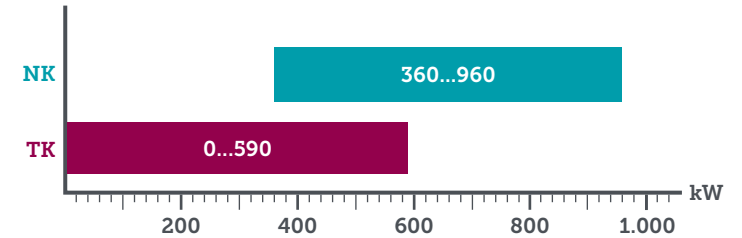
Logistiklager



Industrie- / Prozesskühlung

CO₂

Leistung



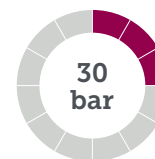
Qualität



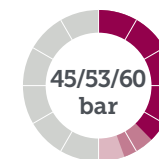
Profil

- Trans- & subkritische Anwendung
- 4-10 NK (LSPM) / 0-6 TK – verschiedene Varianten zur Leistungsregelung
- Parallelverdichtung / EVALIFT
- WRG / Wärmepumpen- & Klimafunktion
- Sammlervolumen 250 / (2x)420 L
- Flexible, maßgeschneiderte Technik – z.B. zusätzliche Gaskühler-Unterkühlung oder Saugniveaus (NK2/TK2)
- Gas-Ejektor (high-lift)

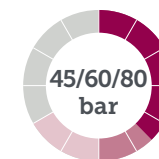
Drucklagen



Saugleitung (Tiefkühlung)



Saugleitung (Normalkühlung)



Mitteldruck



Hockdruck