

TEKOPOST #17

Weihnachtliche Grüße!

Zum Jahresende sagen wir „DANKE!“ für die angenehme Zusammenarbeit und wünschen Ihnen eine erholsame Zeit im Kreise Ihrer Familie.

„Liebe Leser.“



TEKO Chillventa-Team 2016



Die Chillventa war für uns ein besonderes Highlight in diesem Jahr. Wir danken allen Besuchern für ihr Kommen. Einen kleinen Rückblick lesen Sie auf den Seiten 04/05.

Für das nächste Jahr ist unser Veranstaltungskalender schon jetzt gefüllt. Wir starten im März mit der **EuroShop**. Vom 05. bis 09.03. findet in Düsseldorf die führende Messe des Lebensmitteleinzelhandels statt. Wir laden Sie herzlich ein, uns auf dem **Gemeinschaftsstand mit Wurm und GTM in Halle 17 – Stand A59/A60** zu besuchen.

Im September folgen dann die achten **Altenstädter Kältetage**. Am 06. und 07.09. können Sie bei uns wieder spannende Vorträge rund um die Kältebranche besuchen, sich über Aktuelles aus der Branche austauschen und Informationen über die neuesten Entwicklungen erhalten.

Vom 25. bis 27. September findet erstmals in Deutschland die **ATMOsphere Europe** in Berlin statt. Bei dieser Veranstaltung dreht sich alles um den Einsatz natürlicher Kältemittel. Wir unterstützen die ATMOsphere als GOLD-Sponsor und mit einem Vortrag (www.atmo.org).

Sie sehen, das Jahr 2017 wird ereignisreich. Wir freuen uns sehr darauf, gemeinsam mit Ihnen das nächste Jahr zu bestreiten. Zusammen können wir die Herausforderungen der Branche meistern!

Ihr TEKO-Team aus Altenstadt.

„Zusammenkommen ist ein Beginn, Zusammenbleiben ist ein Fortschritt, Zusammenarbeiten ist ein Erfolg.“

– Henry Ford

Liebe Geschäftspartner,

die Zeit vergeht wie im Flug – schon wieder neigt sich ein ereignisreiches Jahr dem Ende zu.

Wir möchten dies zum Anlass nehmen, uns für das entgegengebrachte Vertrauen und die angenehme Zusammenarbeit zu bedanken.

Wir wünschen Ihnen und Ihrer Familie eine besinnliche Weihnachtszeit und für 2017 vor allem Gesundheit, Zufriedenheit und Erfolg.

Wir freuen uns darauf, auch im neuen Jahr gemeinsame Wege mit Ihnen zu bestreiten.

Herzliche Grüße,


Kurt Kohr


Edgar Holzhäuser


Andreas Meier

Inhaltsverzeichnis.

02 / 03

Was erwartet uns in 2017.

04 / 05

Chillventa 2016 – Rückblick. EuroShop 2017 – Ausblick.

06 / 07

ROXSTA im Einsatz. Effizienz steigern, Kosten senken. Förderung durch die KfW.

08

HCO₂-G₄ – Inbetriebnahme & Schutzbetrieb im Fokus.

09

SVD – kleines Kästchen, große Wirkung. Zur Steuerung unterschiedlicher Schrittmotorventile.

10 / 11

TEKO-Lösungen für die Industrie.

12 / 13

Qualität ist nie zu Ende. Hochwertige Prüfschritte.

14 / 15

Nachwuchsförderung bei TEKO und in der Branche.

Rückblick Chillventa 2016.



TEKO-Stand auf der Chillventa 2016

Bewegende Themen.

Überschrift unseres diesjährigen Konzeptes waren zukunftsichere Systemlösungen rund um natürliche Kältemittel – von klein bis groß, für die Anwendungsbereiche Industrie bis Discounter.

Industrieanwendungen.

Den Besuchern stachen der NH₃-Schraubenverbund „AMMON“, ausgestattet mit Bitzer- und Mayekawa-Verdichtern, sowie die CO₂-TK-Kaskade „POLAROX industrial“ mit integriertem CO₂-Abscheider für überfluteten Anlagenbetrieb ins Auge.

Ob Hoch- oder Niederdruckstufe, Kaskaden- oder Boostersystem, gepumpt oder 2-stufig, indirekt oder direkt – die TEKOSerienvielfalt für Ammoniak, CO₂, Propan und klassische F-Gas-Kältemittel bietet für Industrieprojekte die passenden Konzepte. Unter Berücksichtigung des Total Cost of Ownership zeigten wir den Besuchern die Vorteile der jeweiligen Lösung auf.

CO₂-Anwendungsfelder.

Die ROXSTA-Varianten decken eine Vielzahl von Anwendungsbereichen ab.

- **ROXSTA_{cube}.** Kompakte CO₂-Unit bis 70 kW zur Innen- und Außenaufstellung. Ein Maschinenraum ist mit dieser Unit nicht mehr nötig.
- **ROXSTA_{cube integral}.** Schlüsselfertige Lösung zum Kühlen, Heizen und Klimatisieren mit CO₂.
- **ROXSTA_{smart}.** Die schlanke Serie bis 160 kW ist die clevere Alternative für herkömmliche F-Gas-Systeme. Handlich und anwenderfreundlich.
- **ROXSTA_{2.o}.** Das transkritische CO₂-System mit Parallelverdichtung und Ejektoren, Wärmepumpen- und Klimafunktion zur Innen- und Außenaufstellung überzeugte die Besucher.
- **Ejektoren.** Was bedeuten Ejektoren in der Anwendung? Für welche Projekte (Anwendung / Betriebsbedingungen / Leistungen) macht diese Technik Sinn? Hier präsentierten wir einsatzbereite Lösungen und führten angeregte Diskussionen.

Die diesjährige Chillventa konnte sich wieder mit Rekordmeldungen verabschieden!

- 32.206 Fachbesucher – davon 56 % aus dem Ausland
- 5 % mehr Besucher als 2014
- 982 ausstellende Unternehmen
- 13 % mehr Ausstellfläche als 2014

Wurm Systeme.

Die effiziente Prozessregelung „HCO₂-G4“ von Wurm bietet umfassende Lösungen zur Regelung von transkritischen CO₂-Anlagen (mehr dazu auf Seite 08).

Kaltwassersätze.

Die Kaltwassersatzserie „**RANSTA**“ mit dem natürlichen Kältemittel Propan (R 290) ist auf die sicherheitstechnischen Ansprüche des deutschen Marktes optimiert. Eine Förderung durch das BAFA ist möglich. Natürlich erhalten Sie bei uns auch Kaltwassersätze für unterschiedliche F-Gas-Kältemittel oder auch HFO-Kältemittel, wie R 1234ze.

Gewinner der Verlosung.

Zur Markteinführung des **ROXSTAcube** haben wir ein hochwertiges E-Bike der Marke CUBE verlost. Die Ziehung des Gewinners fand am 25. Oktober 2016 bei uns in Altenstadt statt. Die neutrale „Glücksfee“ war unser Bürgermeister Norbert Syguda. Aus knapp 640 Teilnehmern zog er den glücklichen Gewinner Heinz Merk der Firma Erwin Merk GmbH aus dem schwäbischen Weißenhorn. Dieser nahm sein neues CUBE-Bike persönlich in Altenstadt mit Freude entgegen.

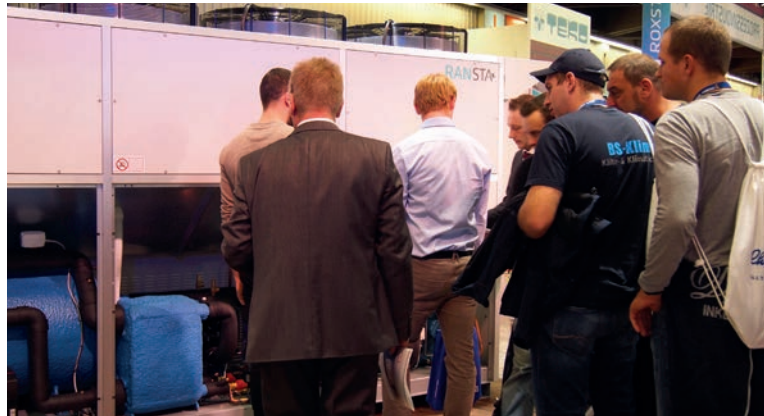
Resümee.

Wir sind immer noch begeistert von den Eindrücken und Resonanzen dieser Veranstaltung und danken allen Besuchern herzlich für ihr Kommen.

EuroShop 2017.

Das nächste große Event steht schon vor der Tür. Vom 05. bis 09. März findet in Düsseldorf die EuroShop statt. Mit rund 2.500 Ausstellern aus rund 60 Ländern ist die EuroShop sowohl Trendsetter als auch unerlässliche Informations- und Kommunikationsplattform für alle Retail-Entscheider.

Auf unserem Gemeinschaftsstand (GTM, TEKO, Wurm) in **Halle 17 – Stand A59/A60** präsentieren wir innovative Systemkonzepte für den Lebensmitteleinzel- und Großhandel.



Heinz Merk ist glücklicher Gewinner des CUBE E-Bikes

ROXSTA im Einsatz.

EDEKA in neuem Glanz.

Energieeffizienz ist heute in aller Munde. Ist sie damit schon ein abgedroschenes Schlagwort? Das wäre sehr schade. Denn für das Gelingen der Energiewende ist die Energieeffizienz eine entscheidende Größe!



Sabine und Claas Kelz setzten die Energieeffizienz bei ihrem EDEKA-Markt in Kremmen (in der Nähe von Berlin) bei der Gesamtplanung in der Vordergrund.

Der ursprüngliche Markt sollte zuerst um 700 Quadratmeter erweitert werden. Das Ehepaar entschloss sich aber nach eingehender Beratung für den Abriss des bestehenden Marktes. Beim Neubau wurde vom ausgeklügelten Lichtkonzept mit stromsparender LED-Beleuchtung über verglaste Kühlmöbel sämtlicher Frischeprodukte bis hin zur Kälteerzeugung mit CO₂ und deren Abwärmenutzung zur Marktbeheizung auf die bestmögliche Effizienz und Nachhaltigkeit geachtet.

Die gesamte Marktfläche wurde auf 1.200 qm erweitert, die Kühlgeräte nahezu verdoppelt. Die Stromkosten dagegen stiegen lediglich um acht Prozent. Das Ehepaar Kelz ist mit diesem Ergebnis sehr zufrieden.



Marktgröße.

Gesamtfläche von 1.200 m²

Ausstattung des Marktes.

20 x NK-Regale mit Glastüren
9 x TK-Truhen mit Glasschiebedeckel
Obst & Gemüse / Salattheke / Frischeinsel
Kühlräume 4 x NK / 1 x TK.
Fleisch / Fisch / Wurst / MoPro / Backshop

Anforderungen an die Kälteanlage.

Kältemittel R 744 (CO₂)

ROXSTA.

- Normalkühlung (NK-Möbel)
3 x Bitzer-Verdichter (1. Verdichter mit FU)
Kälteleistung 40 kW (t_0 -8 °C / t_{GKaus} 36 °C)
- Tiefkühlung (Booster)
2 x Bitzer-Verdichter (1. Verdichter mit FU)
Kälteleistung 12 kW (t_0 -35 °C / t_c -8 °C)
- Stillstandskühlung

Regelung.

- Wurm-Regelelektronik Frigolink:
Verbundanlage, MD- und HD-Ventile, Gaskühlerregelung mit Bypass-Schaltung, WRG-Anforderung (COOL₂HEATbasic)

Wärmerückgewinnung.

COOL₂HEAT_{basic} – Maximale Leistung 86 kW
Wassereintritt 30 °C, Wasseraustritt 40 °C

Wärmetauscher.

Rundum abgestimmtes Paket mit Verdampfer und Gaskühler der TEKÖ-MARKE WHITELINE.

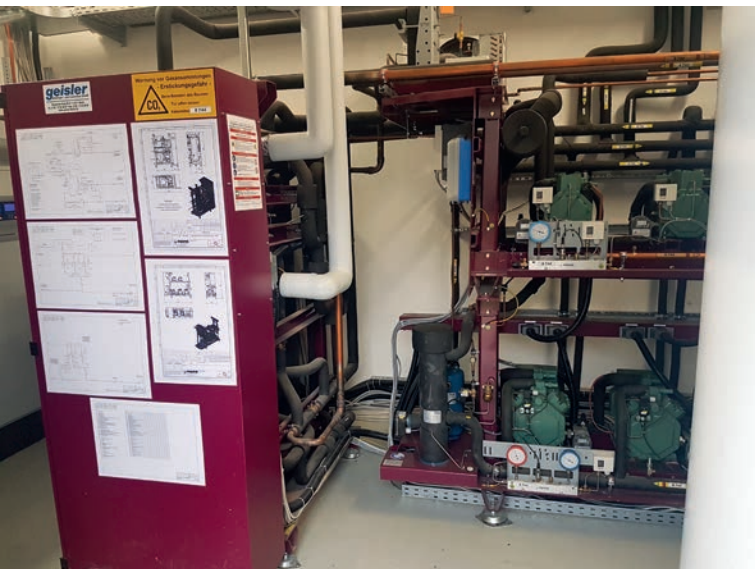
Besonderheiten.

- Warenkühlung
- Marktklimatisierung und -beheizung über Verbundanlage
- Heizen über Fußbodenheizung, Zuschaltung einer Luft-Wärmepumpe bei besonders kalten Außentemperaturen
- Natürliche Kühlung der Marktfläche
- Frequenzumrichter je Saugdruckstufe (Normal- / Tiefkühlung)

Basis der Umsetzung war eine umfassende Beratung durch einen zertifizierten Energieberater – gefördert durch das **BAFA (Bundesamt für Wirtschafts- und Ausfuhrkontrolle)** mit dem Programm „Energieberatung im Mittelstand“.

Dank der darauf aufbauenden Förderung mit zinsgünstigen KfW-Krediten rechnet das Ehepaar mit einer Amortisation der Investitionen nach ungefähr sechs Jahren.

Die **KfW** fördert mit ihrem Programm „**Energieeffizienz Bauen und Sanieren**“ die Umsetzung von energieeffizienten Einzelmaßnahmen (www.kfw.de/energieeffizienz).



Die Kälteanlage des Marktes wurde durch den Kältefachbetrieb Geisler Anhänger- und Ladenbau GmbH (Berlin) installiert.

„Der EDEKA-Markt ist ein rundum gelungener, moderner Supermarkt. Wir sind stolz darauf, an diesem Projekt beteiligt zu sein. Die Kälteerzeugung mit CO₂, sowie die darauf abgestimmte Regeltechnik ließ sich ohne große Aufwände installieren und läuft seit Markteröffnung sehr stabil. Durch die mit Glastüren versehenen Kühlmöbel wurde die benötigte Leistung der Kälteanlage deutlich reduziert. Das optimierte Lauf- und Regelverhalten der CO₂-Anlage bringt noch ein zusätzliches Plus in Richtung Energieeffizienz.“ – so Thorsten Pietzker (Firma Geisler).

Die Kühlung wird durch einen TEKCO-CO₂-Maschinensatz ROXSTA erzeugt. Ausgeführt als CO₂-Booster zur Kühlung der Normal- und Tiefkühlräume und -regale. Die integrierte Wärmerückgewinnung leitet die Abwärme in die Fußbodenheizung zur Temperierung des



Marktes. Durch die gut eingestellte Regelung reicht das nahezu über das ganze Jahr. Bei anhaltenden Minusgraden heizt im Winter eine Luft-Wärmepumpe dazu. Die Regelung des Marktes erfolgt über FRIGOLINK / FRIGOTAKT+ von Wurm Systeme.

Und wieder wurde die Kältetechnik eines Marktes mit effizienter CO₂-Technik ausgestattet. Der Anstieg an CO₂-Anlagen innerhalb der letzten drei Jahre ist enorm. Wir erwarten auch in 2017 noch deutliche Steigerungsraten.

Mehr Informationen rund um bestehende Fördermöglichkeiten erhalten Sie im **Sonderheft „Effizienz steigern, Kosten senken“** (gemeinsame Publikation von „Der Handel“ und der KfW-Bankgruppe) unter www.etailment.de/kfw-booklet.

Neues von Wurm.

Das HCO₂-G₄.

Die Neuauflage der Wurm-Regellösung HCO₂ bietet eine Vielzahl an Regelungsmöglichkeiten. Egal ob Parallelverdichtung, Ejektoren, Wärmerückgewinnung oder Klimatisierungsbetrieb – das HCO₂-G₄ hat für all diese Aufgaben stets eine passende Lösung parat.

Alle Funktionen im Überblick.



Inbetriebnahme & Schutzbetrieb.

an den Anlagen.

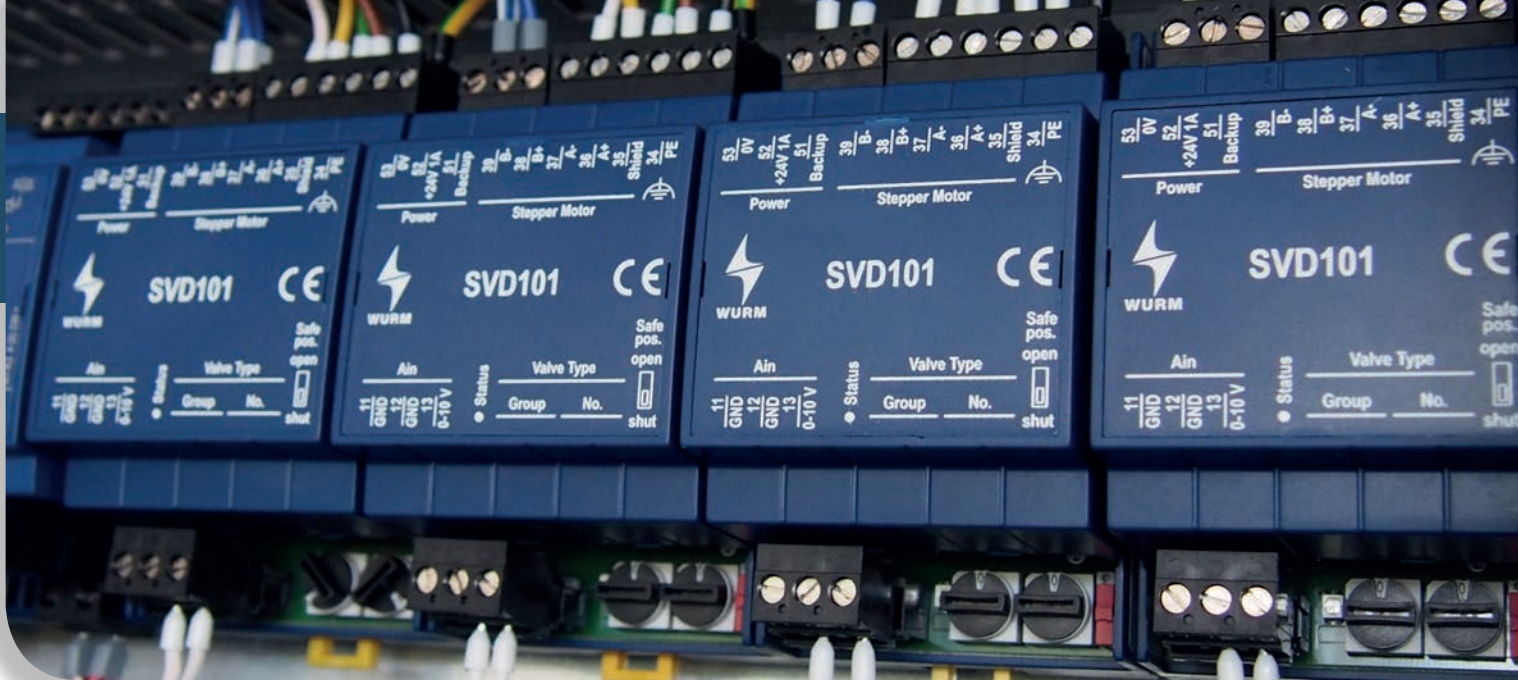
Der **Inbetriebnahmemodus** ermöglicht das kontrollierte Anfahren von Anlagenzuständen (z. B. transkritischer Betrieb). Nach Vorabereinrichtung des IBN-Modus genügt das Aktivieren an einer Stelle. Der Modus wird global wirksam und fällt nach der eingestellten Dauer zurück.

Für **Serviceeinsätze** kann die Regelkreissperre verwendet werden. Dabei werden komplette Regelkreise per ON-OFF-Schalter vollständig gesperrt und nicht mehr angesteuert. Dies ermöglicht einen sofortigen und sicheren Serviceeinsatz an Anlagenkomponenten.

Dauerhaft relevante Anlagenparameter für einen sicheren Anlagenbetrieb.

Unter dem Aspekt **Schutzbetrieb** stehen dauerhaft relevante Anlagenparameter wie beispielsweise Kältemittelnacheinspritzung, Sauggas- und Druckgasüberwachung, als auch Enthitzungstemperatur und Lastabwurfstufen bzw. Fast-Return im Fokus und tragen somit maßgeblich zu einem sicheren Betrieb der Anlagen bei.

Erleichtert die Inbetriebnahme und Serviceeinsätze



SVD – kleines Kästchen, große Wirkung.

In ein kleines Gehäuse verpackt, sind die Module SVD001 und SVD101 von Wurm Systeme wirtschaftliche und effiziente Lösungen zur Steuerung einer Vielzahl unterschiedlicher Schrittmotorventiltypen. Diese kommen immer häufiger für die Regelung der elektronischen Expansionsventile zum Einsatz, um die Temperaturregelung von empfindlichen Kühlgütern möglichst konstant zu halten.

Einsatzgebiete.

- Elektronische Expansionsventile (EEV) für Verdampfer an Kühlstellen und Kaskaden-Wärmetauschern – vor allem für höhere Leistungsbereiche oder für den Einsatz natürlicher Kältemittel.
- Hoch- und Mitteldruckventile von transkritischen CO₂-Anlagen. In den ROXSTA-Anwendungen sind alle Hoch- und Mitteldruckventile mit einem schrittmotorgesteuerten Ventil ausgestattet.

Diese Beispiele zeigen den steigenden Einsatz schrittmotorgesteuerter Ventile. Die meisten am Markt erhältlichen Steuermodule sind allerdings auf die Ventiltypen des jeweiligen Herstellers beschränkt.

Vorteile.

- Einfache Montage, geringer Installationsaufwand.
- Hohe Regelgüte durch stetige Regelung des Kältemittelmassenstroms.
- Verringerung von Pulsationen an Rohrleitungen und Bauteilen. Die Lebensdauer der Anlagen steigt.
- Höhere, konstantere Verdampfungstemperaturen führen zum positiven Effekt des Schutzes empfindlicher Waren wie Obst, Gemüse und Fleisch. Entfeuchtung und vorzeitige Alterung werden verringert.

Steuermodule SVD001 und SVD101.

Die beiden Geräte von Wurm können dagegen über 50 Ventiltypen unterschiedlicher Hersteller problemlos ansteuern. Die SVD-Software berücksichtigt hierbei die unterschiedlichen Anforderungen wie z. B. Strombedarf, Schrittzahl zur Ventilöffnung und -schließung sowie typabhängige Geschwindigkeiten.

Das universelle und einfach zu bedienende Steuermodul kann zudem bei einem Spannungsausfall das Ventil in eine sichere Position fahren.

Das SVD001 verfügt, zusätzlich zu seinem normalen Versorgungseingang, über einen 24 Volt-Versorgungseingang mit Schaltfunktion. Sobald an diesem Eingang Spannung anliegt, wird das Ventil in die eingestellte Notposition gefahren. Ein signifikanter Vorteil, wenn z. B. eine USV (unterbrechungsfreie Spannungsversorgung) oder ein Steuersignal eines übergeordneten Leitsystems angeschlossen werden sollen.

Das SVD101 verfügt über einen internen Energiespeicher, der das Ventil bei Spannungsausfall in die gewünschte sichere Position (geschlossen oder geöffnet) fährt. Schäden an der Kälteanlage lassen sich so vermeiden. Eine kostenintensive externe USV ist in diesem Falle überflüssig und kann durch den Einsatz des SVD101 eingespart werden.

Zugriff zur spezifischen Kennung der Ventile erhalten Sie mittels Onlinezugang über das Wurm-Infocenter (www.infocenter.wurm.de).

NH₃-Serie AMMON auf einen Blick.

- Einsatz: Industrie, Lebensmittelherstellung, Logistik
- Leistungsbereich bis 1.500 kW pro Maschinensatz
- Größer auf Anfrage – bis zu 6 Verdichter auf einem Rahmen
- Standardisierte, vorkonfektionierte Technik
- Effiziente Anlagen, stabile Bauweise – lange Lebensdauer
- Hochwertige Komponenten – anpassbar auf den Bedarf
- Verdichterredundanz
- Hohe Betriebssicherheit
- Mit Bitzer- oder Mayekawa-Verdichtern erhältlich

NH₃-Technologie. Effizient und betriebssicher.

Die NH₃-Maschinenserie **AMMON** ist für die Erzeugung der Normalkühlung / Tiefkühlung oder als Booster erhältlich. Sie deckt einen Leistungsbereich von 120 kW bis 1,5 MW ab. Mit 1 bis 4 Verdichtern auf einem gemeinsamen Grundrahmen ist die Serie sehr platzsparend im Vergleich zu Einzelverdichteranlagen. Das führt zu einer Reduzierung der Stellfläche und wirkt sich positiv auf den Invest aus.

Die hochwertigen, aufeinander abgestimmten Komponenten vereinen Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer mit einer reduzierten, einfachen Wartung. Diese Merkmale verringern die Gesamtkosten über den Lebenszyklus der Anlagen.

Vorteile der NH₃-Technik.

- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Messbare Investitionskosten
- Betriebs- und Wartungskosten – klar kalkulierbar
- Natürliches Kältemittel GWP = 0



Lösungen für die Industrie.



POLAROXindustrial auf der Chillventa 2016

CO₂-Kaskade POLAROXindustrial.

Die TK-Kaskadenserie **POLAROXindustrial** ist für die Erzeugung der Tiefkühlung (Temperaturbereich von -25 bis -45 °C) mit dem natürlichen Kältemittel CO₂ konzipiert. Mit einem Leistungsbereich von 50 bis 800 kW findet die Serie ihren Einsatz vor allem im Bereich der Lebensmittelherstellung, Schockfroster und Tiefkühlagerung.

CO₂-Technologie für Industriebedürfnisse.

- Modularer Aufbau erlaubt eine individuelle, flexible und günstige Zusammenstellung der Anlage auf die Bedürfnisse des Kunden.
- Enthitzer, Expander, Pumpenabscheider und Frequenzumformer erhöhen Sicherheit und Effizienz der Anlage.
- Standardkomponenten sichern eine hohe Verfügbarkeit der Anlagen.
- Schnelle Ersatzteilverfügbarkeit durch großes TEKO-Lager.
- Günstige Service- und Wartungsaufwendungen durch Kaskadentechnologie helfen dem Betreiber, die Kosten der Kälteanlage und die Betreuungsaufwendungen klein zu halten.

Qualität ist...

Je höher die Anlagenkomplexität, desto vielschichtiger die Prüfschritte.

Die Anforderungen des Marktes ändern sich. Durch den Einsatz von natürlichen Kältemitteln werden wir mit immer höheren Drucklagen und steigender Anlagenkomplexität konfrontiert. Um diese Herausforderungen in die Prüfprozesse der von uns gefertigten Maschinensätze zu integrieren, haben wir unsere Prüfmöglichkeiten deutlich erweitert.

- **Stufenlos einstellbare Druckprüfung bis 150 bar**
⇒ Hohe Anlagenvielfalt mit unterschiedlichsten Druckniveaus problemlos abbildbar
- **Automatisierte Prüfprozesse minimieren Fehler (Software unterstützt den Menschen)**
⇒ Unterschiedliche Druckstufen wie Hoch-, Nieder- und Mitteldruck, ECO-Betrieb sicher durchtesten
- **Evakuieren und Füllen mit Schutzgas im automatisierten Prüfprozess integriert**
⇒ Kein Prozessschritt kann übersprungen werden

NEU:

- Hochdruck-Booster-Kompressoranlage
 - Verdichtung des Prüfgases auf bis zu 300 bar
 - Integrierter 800 Liter Pufferspeicher
- ⇒ Zur Sicherstellung des umfangreichen Prüfprozesses, auch in Zeiten einer hohen Auslastung

Dies ermöglicht die Druckprüfung vieler Anlagen hintereinander oder gleichzeitig.

- Keine Ausfallzeiten der Prüfanlagen
- Keine Wartezeiten oder Engpässe
- Schneller Anlagendurchfluss
- Positive Auswirkungen auf die Lieferzeiten



Bedienoberfläche (Touchpanel) der Druckprüfung

... auch für die Serienfertigung.

Das Verfahren der Druckprüfung bis 150 bar wurde auf die TEKO-Serienfertigung übertragen. Hier ist ein abgeschirmter Prüfbereich zur direkten Druckfestigkeitsprüfung während des Fertigungsprozesses entstanden.



Prüfgerät an der Linie



Druckprüfung an der Linie

...nie zu Ende! In einer technologisch wachsenden und sich verändernden Branche wie der Kältetechnik müssen die Fertigungskriterien zur Erreichung eines qualitativ hochwertigen Produktes immer weiter wachsen. Am Ende muss das Produkt die Erwartungen der Kunden erfüllen.



Hochdruck-Booster-Kompressoranlage für Prüfgas



800 Liter Gas-Pufferspeicher

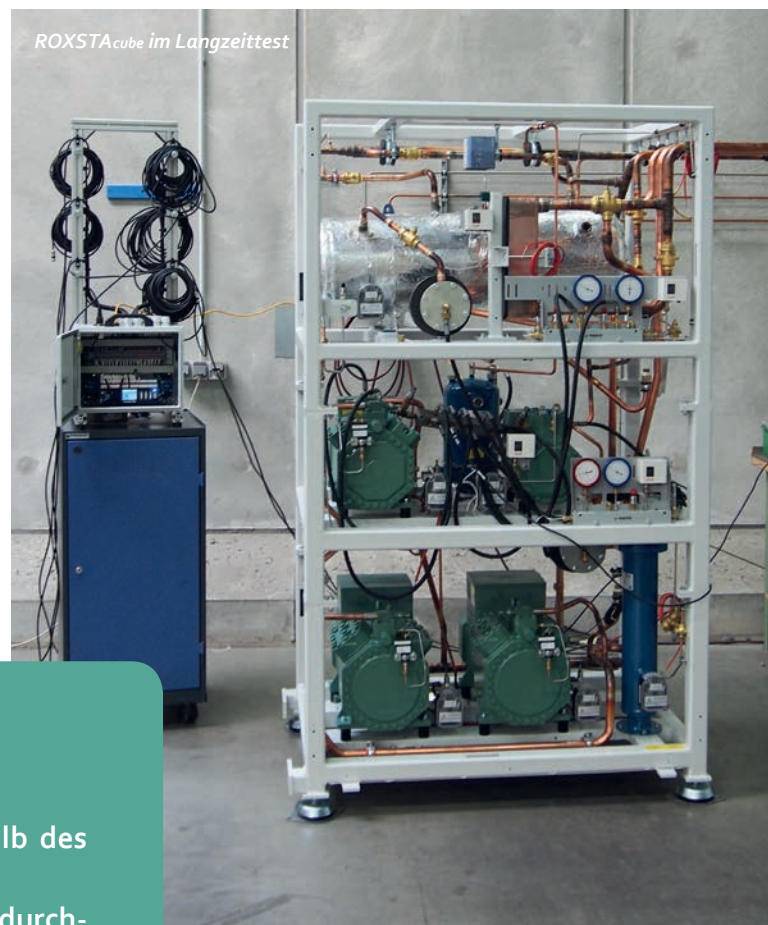
Möglichkeit eines Langzeittests.

Mit unserem Druckstandtest-Gerät haben wir die Möglichkeit, die Anlagen vor der Auslieferung einem Langzeittest zu unterziehen. Mit dem mobilen Gerät können bis zu 30 Anlagen auf einmal einer 11-stündigen Druckstandsprüfung unterzogen werden. Das Ergebnis wird dann auf einem Prüfprotokoll mit Prüfergebnis dokumentiert.

Feindichtheitsprüfung.

Die Feindichtheits tests werden mit einem selektiven Gasdetektor durchgeführt. Dieser misst die Konzentration des Prüfgases und gibt bei kleinsten Abweichungen ein akustisches Signal.

⇒ Erkennen niedrigster Leckageraten



Vorteile.

- Minimierung der Fehlerquoten innerhalb des Prüfprozesses
- Automatisierte Prüfprozesse – Anlage durchläuft alle Prüfschritte
- CE-konform
- Schneller und gesicherter Anlagendurchfluss
- Messdatenerfassung für umfangreiche Dokumentation

Nachwuchsförderung.



Lukas Beier – Verleihung Gesellenbrief

Herzliche Glückwünsche zu den erfolgreich bestandenen Abschlüssen.

Auch in diesem Jahr haben wieder junge Kollegen bei TEKO einen Abschluss erlangt und damit einen weiteren Schritt ins Berufsleben gemeistert.

Im Juli dieses Jahres hat Lukas Beier seine 6 Monate vorgezogene Prüfung als Mechatroniker für Kältetechnik mit Bravur bestanden. Mit einer Gesamtnote von 1,6 wurde er als Kammer Sieger der Handwerkskammer Wiesbaden im diesjährigen Leistungswettbewerb des Deutschen Handwerks ermittelt. Auf diese Leistung sind auch wir als Ausbildungsbetrieb sehr stolz und sprechen ihm dafür nochmals die besten Glückwünsche aus! Mit der gewerblichen Ausbildung hat er die perfekten Voraussetzungen für eine Weiterbildung im kältetechnischen Bereich. Seit Oktober hat er nun sein 3-jähriges Studium an der EsaK (Europäische Studienakademie Kälte-Klima-Lüftung) in Maintal begonnen. Abschluss als Bachelor of Science – Fachrichtung Kältesystemtechnik. Wir freuen uns sehr, dass Herr Beier uns weiterhin als Kollege bei TEKO erhalten bleibt und wünschen ihm für die Zukunft viel Erfolg.

Des Weiteren gratulieren wir herzlich Oliver Tschritter zur bestandenen Bachelor-Prüfung im Studiengang Kältesystemtechnik an der EsaK. Herr Tschritter ist nun wieder in den elterlichen Betrieb, Firma Tschritter Gebäudetechnik GmbH in Langenhagen, zurückgekehrt und ist dort zurzeit als Projektleiter tätig. Für seine zukünftigen Aufgaben wünschen wir ihm viel Erfolg und gutes Gelingen.



Oliver Tschritter – Verleihung Bachelor-Urkunde

NIKKI – Nachwuchsinitiative Kälte-Klima Industrie.

Die Kälte-Klima-Industrie ist eine Zukunftsbranche. Mit besten Aussichten, spannenden Berufsbildern und innovativen Produkten. Nur kaum jemand kennt diese Erfolgsgeschichte. Es wird immer schwieriger, qualifizierte Fachkräfte und bildungsfähige Jugendliche in die Branche zu holen. NIKKI will das ändern. Und wir als Gründungsmitglied unterstützen dieses Vorhaben tatkräftig!



Es ist eine große Aufgabe für die gesamte Kälte-Klima-Branche, das Thema Fachkräftegewinnung und Fachkräftesicherung langfristig anzugehen. Dazu wird eine breite Unterstützung aller Branchen-Player benötigt. Die Lösung dieser Probleme muss als gemeinsame Aufgabe der gesamten Branche verstanden werden – hier müssen alle Unternehmen an einem Strang ziehen. Daher wurde die „NIKKI – Nachwuchsinitiative Kälte-Klima-Industrie“ ins Leben gerufen.

NIKKI kommuniziert über die Website www.zukunft-kaelte.de und deutschlandweite Infoveranstaltungen wie Nachwuchskongresse, Tag der offenen Tür und Stipendien.

Zielsetzung.

NIKKI hat es sich zum Ziel gemacht, Informationen über Erfolg, Zukunftsaussichten und Vielseitigkeit der Kältebranche dem gesamten Arbeitsmarkt leichter zugänglich zu machen und in den Köpfen der Gesellschaft besser zu verankern.

- Leichtere Besetzung offener Stellen
- Steigende Bekanntheit der Vielzahl der Berufsbilder
- Wachsende Attraktivität der Kälte-Klima-Berufe
- Positivere Wahrnehmung der gesamten Kältebranche

Lässt Sie die Zukunft der Branche auch nicht kalt?

Dann beteiligen Sie sich doch ebenfalls an der Initiative NIKKI zur Förderung des Fachkräftemangels in Deutschland!

Weitere Informationen finden Sie unter www.zukunft-kaelte.de.



Wie profitieren Sie außerdem von NIKKI?

- Sie qualifizieren sich als Top-Arbeitgeber in der Kälte-Klima-Branche und zeigen potenziellen Bewerbern, dass diese bei Ihnen beste Arbeitsbedingungen vorfinden.
- Sie sind in der Branche bestens vernetzt und schaffen sich eine Plattform zum Erfahrungsaustausch, z. B. in Personalfragen, weit über das rein Fachliche hinaus.

Wie profitieren die Handwerksbetriebe?



NIKKI arbeitet eng mit allgemeinbildenden Schulen zusammen und schafft ein positives Image für die Kälte- und Klimabranche.

NIKKI vernetzt sich bspw. mit der erfolgreichen Kampagne „Der coolste Job der Welt“. Der Biv stellt seinen Mitgliedern kostenlose Anzeigenvorlagen und Plakate für Stellenausschreibungen zur Verfügung.

Mehr dazu unter:

www.der-coolste-job-der-welt.de



Impressum. Die TEKOPOST wurde als Gemeinschaftsprojekt der Mitarbeiter der TEKO GmbH erstellt. Die Ausführungen sind Meinungen der Autoren. Eine Rechtsverbindlichkeit für die TEKO GmbH kann daraus nicht abgeleitet werden.

Redaktion. Nadine Neuberger, Sarah Schröter

TEKO Gesellschaft für Kältetechnik mbH
Carl-Benz-Straße 1 – 63674 Altenstadt

+49 (0) 60 47 / 96 30-0
info@teko-gmbh.com
www.teko-gmbh.com

