



www.teko-gmbh.com

The power of **EVALIFT 2.0**



Anwendung



Supermärkte /
Hypermärkte /
Cash&Carry



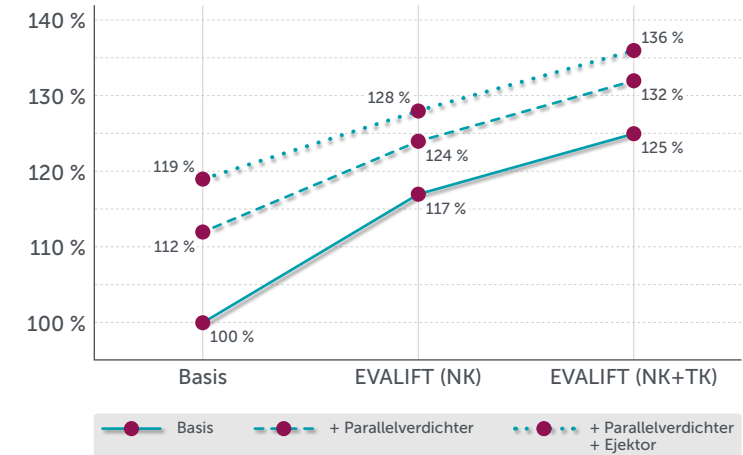
Industrie /
Logistiklager



NK/TK
Räume & Möbel

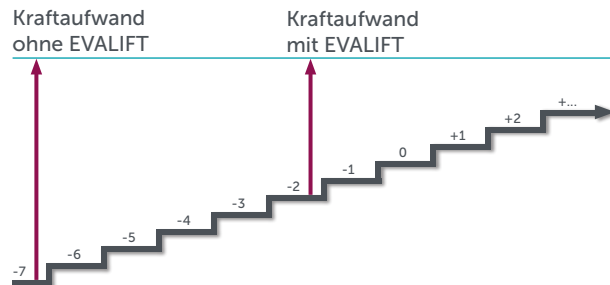
CO₂

Effizienz



Profil

- Steigerung der Effizienz im Kühlsystem
- Für Normal- & Tiefkühlung
- Einfache Lösung – Know-how beim Anwender vorhanden
- TEKO-Patent seit April 2019
- Kurze Amortisation (<2 Jahre)
- Zusatznutzen:
 - Höhere Anlagenstabilität
 - Mehr Betriebssicherheit
 - Längere Lebensdauer der Kälteanlage



TECO2nditioner

QR-Code klicken oder scannen
& informieren!



Technologie

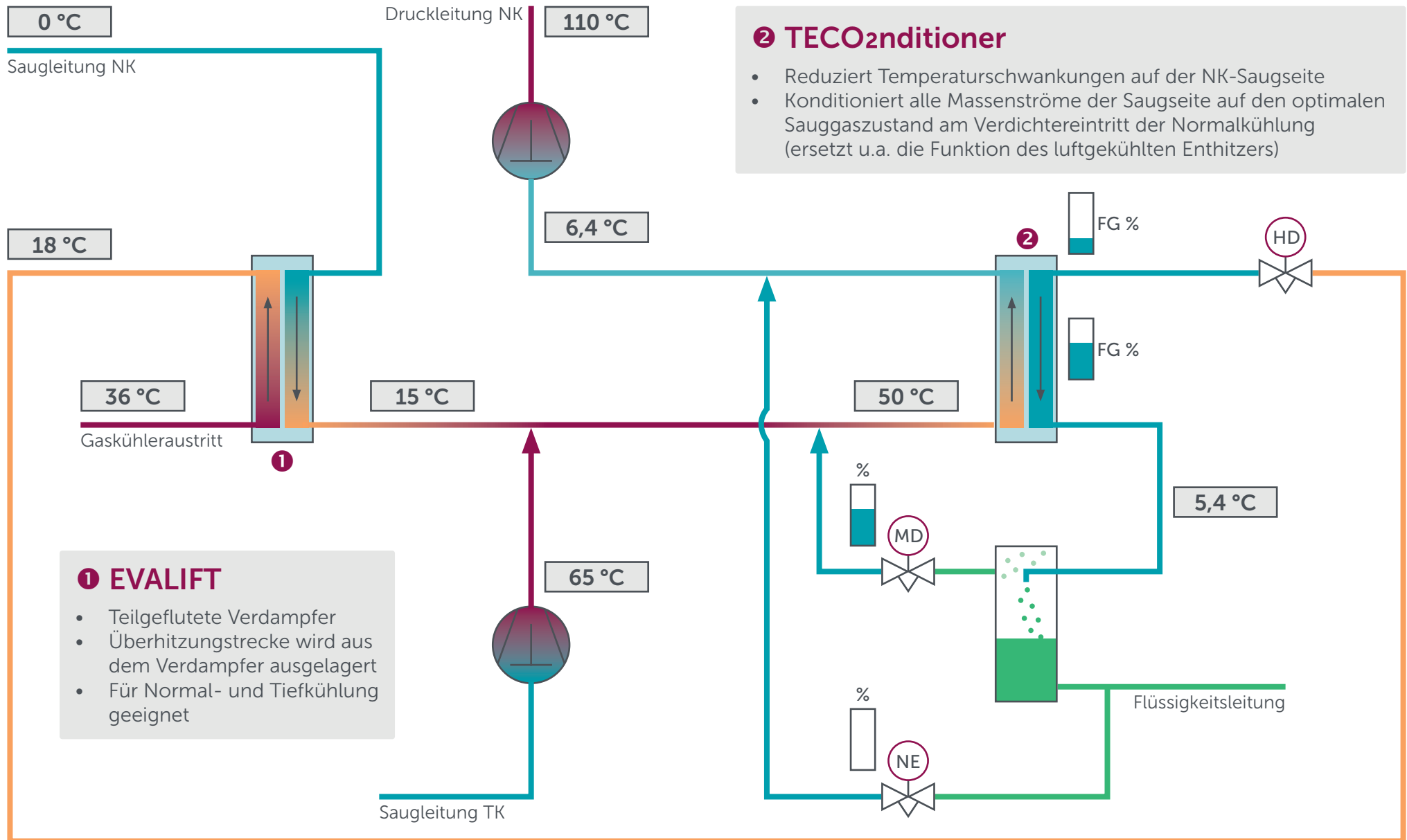
Funktionen

- Teilgeflutete Verdampfer – höhere Verdampfungstemperaturen
- Alle Klimazonen möglich: sub-/transkritisch, Winter/Sommer & Tag/Nacht
- Zus. Effizienzsteigerung der TK-Saugleitung
- Keine zusätzlichen Maßnahmen im Ölsystem erforderlich

Komponenten

- **TECO2nditioner** für die optimale Sauggaskonditionierung in Kombination mit EVALIFT
- In Verbindung mit intelligentem Regelsystem

Was ist EVALIFT 2.0 ?



2 TECO₂nditioner

- Reduziert Temperaturschwankungen auf der NK-Saugseite
- Konditioniert alle Massenströme der Saugseite auf den optimalen Sauggaszustand am Verdichtereintritt der Normkühlung (ersetzt u.a. die Funktion des luftgekühlten Enthitzers)

1 EVALIFT

- Teilgeflutete Verdampfer
- Überhitzungsstrecke wird aus dem Verdampfer ausgelagert
- Für Normal- und Tiefkühlung geeignet