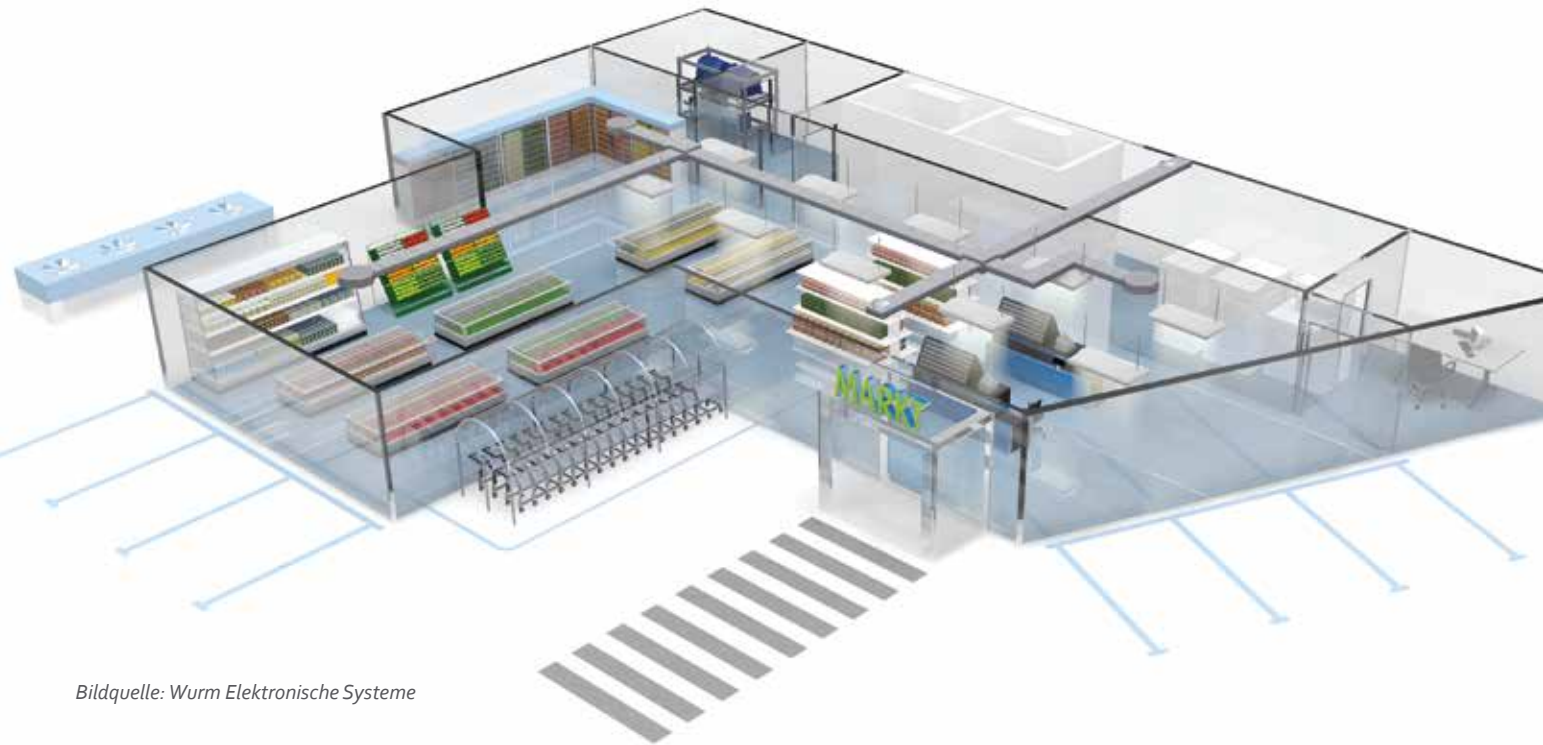


SUPERMARKTLÖSUNGEN



SUPERMARKT-ANFORDERUNGEN TEKO-LÖSUNGEN



Bildquelle: Wurm Elektronische Systeme



TEKO-Systeme für aktiven Umweltschutz.

Der GWP ist die entscheidende Kennzahl für die Klimaerwärmung durch Kältemittelverluste und stellt somit eine wichtige Messgröße zur Bestimmung der Umweltfreundlichkeit der eingesetzten Kältesysteme dar.

Die Auswirkung auf die Erderwärmung durch handelsübliche F-Gase liegen im Branchendurchschnitt in vierstelliger Höhe.

TEKO bietet Ihnen Systeme für einen aktiven Umweltschutz mit natürlichen Kältemitteln (CO₂ mit GWP = 1 und Propan mit GWP = 3) an.

Die Systeme von TEKO sind daher absolut zukunftssicher, dürfen unter umweltpolitischen Gesichtspunkten garantiert nach 2030 eingesetzt werden und sind von den Regularien der F-Gas-Verordnung nicht betroffen.

Natürlich erhalten Sie bei TEKO auch Systeme mit anderen Kältemitteln, wie LOW-GWP-Kältemittel.

Anforderung eines Vollsortimenters: 800 bis 2.500 qm.

Stressfreier Betrieb bei immer frisch gekühlter Ware.

Gewerbekälte.

- Kühlmöbel für die Normalkühlung (verglast oder unverglast)
- Kühlinseln (NK + TK)
- Halbhohe Kühlgondeln
- Obst- und Gemüse / Container
- Kühltheken / NK-Schränke
- Umschaltbare Aktionsinseln/-möbel (2. Sollwert)
- TK-Schränke / TK Kombiset
- Kühlräume (1-2 TK und 2-5 NK)

Markttemperierung.

- Marktbeheizung
- Klimatisierung

Maschinenaufstellung.

- Innen- oder Außenaufstellung
- Schallschutz für lärmsensible Gebiete

Einhaltung der Betreiberpflichten.

- HACCP – Live-Überwachung der Warenraumtemperatur (Temperaturen von -22 bis +6 °C NK/TK)
- TK-Verordnung (EG) 37/2005
- Störungsanalyse – Transparente Auswertungen
- Energiemanagement (DIN ISO 50001)

Geringer Total Cost of Ownership.

Lösung von TEKO: Auf die Bedürfnisse von Vollsortimentern zugeschnitten.

Hochwertigste Anlagentechnik zur Sicherstellung der Warenqualität – "Freshness First".

Zukunftssichere Kältetechnik.

- Standardisierte Maschinenserien
- Flexibel anpassbar auf unterschiedliche Marktkonzepte
- Spezialist für natürliche Kältemittel - alternative Lösungen mit LOW-GWP-Kältemitteln
- Lange Lebensdauer der Anlagen
- Erfüllung von gesetzlichen Vorgaben

Die richtigen Temperaturen im Markt.

Jederzeit korrekte Temperaturverhältnisse im Kühlgut sowie Temperatursicherheit am Arbeitsplatz (Verkaufs- und Sozialräume).

Heizen.

Unterstützung der Heizungsanlage durch die Abwärme des Kälteprozesses.

Klimatisieren.

Klimafunktion und Nachtspülung über das Gebäudemanagement.

Aufstellung der Maschinenteknik.

Sie erhalten die TEKO-Lösungen zur Aufstellung im Maschinenraum oder im Freien. Verschiedene Schallschutzvarianten sind verfügbar.

Einhaltung der geforderten Temperaturen (HACCP).

- Integriertes Regelsystem von Wurm
- Plattform- und ortsunabhängige Verarbeitung, Auswertung und Qualifizierung großer Datenmengen
- Redundante Datensicherung über Wurm-Server

Energieeffiziente, stromsparende Anlagen.

- Geringe Wartungs- und Betriebskosten
- Betriebssicherheit – Kein Anlagenausfall / kein Warenschaden

CO₂ – NATÜRLICH ZUKUNFTSSICHER

ROXSTA CO₂-Serienlösung

Optimale Lösung für Supermärkte / Cash&Carry / Hypermärkte

ROXSTAcube.

- Kleine Leistungen – Serienanwendungen
- Kompakte Bauform
- Innen- und Außenaufstellung
- Unterschiedliche Schallschutzvarianten
- Einsparen des Maschinenraumes möglich
- Mehr Lagerfläche nutzbar

Leistungsbereiche.

- Normalkühlung bis 74 kW. 3 transkritische CO₂-Verdichter
- Tiefkühlung bis 9 kW. 0...1 subkritische CO₂-Verdichter
- Frequenzumformer inklusive

ROXSTAsmart.

- Standardisiert, kompakt, leichte Bedienbarkeit
- Einfach und verständlich in der Anwendung
- Zukunftsorientierte Lösung zu attraktiven Preisen

Leistungsbereiche.

- Normalkühlung bis 112 kW
- Tiefkühlung bis 32 kW

ROXSTA2.0.

- Innen- und Außenaufstellung
- Modulare Aufstellung von Maschine und Mittel-druckstation
- Normalkühlung, Tiefkühlung
- WP- und Klimafunktion
- Parallelverdichtung, Ejektoren
- TEKO-Entwicklungen EVALIFT & TEKOJET

Leistungsbereiche.

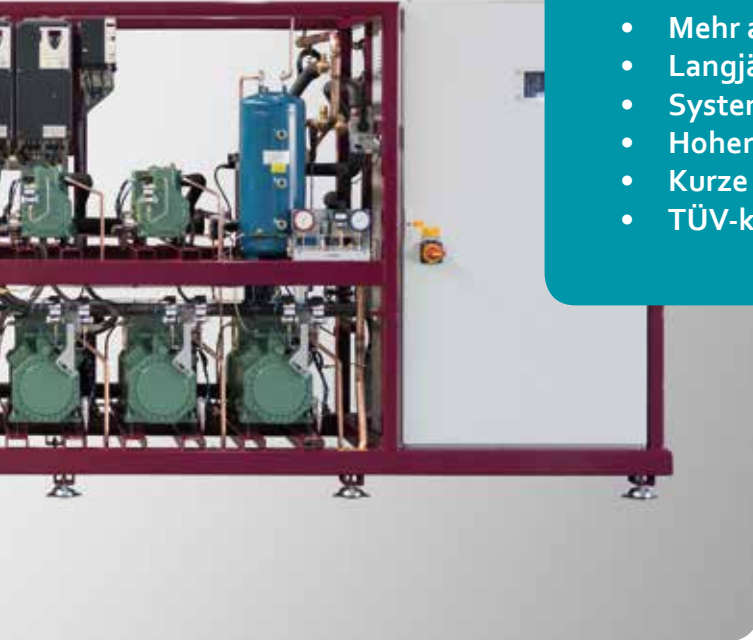
- Normalkühlung bis 340 kW
- Tiefkühlung bis 180 kW

Leistungen bei to NK -5 °C / to TK -30 °C / t_{GK} 36°C



Serienfertigung bei TEKO.

- Mehr als 2.900 erfolgreich laufende CO₂-Anlagen im Feld
- Langjährige Erfahrung mit transkritischen CO₂-Anlagen
- Systemlösungen für jeden Anwendungsbereich
- Hoher Hermetisierungsgrad
- Kurze Lieferzeiten
- TÜV-konforme Anlagentechnik



ROXSTAir.

- Erweiterung oder Umrüstung von Kälteanwendungen mit kleinem Bedarf an Normalkühlbedarf
- Kompakte Bauform: 965 x 1.575 mm
- Zur Außenaufstellung
- Einsparen des Maschinenraumes möglich
- Mit leichter Schalldämmung
- 54 db(A) in 10 m
Schallmessungen unter Laborbedingungen (Luftschall bei 50 Hz). Trotz sorgfältiger inhaltlicher Kontrolle übernehmen wir keine Gewähr für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Daten.

Leistungsbereiche.

- Normalkühlung bis 20 kW
- 1 transkritischer CO₂-Verdichter
- Frequenzumformer inklusive
- 2 EC-Ventilatoren

Leistungen bei to NK -5 °C / t_{GK} 36°C



ROXSTAir



Kondenserien auf Lager vorproduziert

WHITELINE CO₂ WÄRMETAUSCHER



Hochwertige Materialien und durchdachte Details stehen für Sicherheit, einfache Bedienung, lange Lebensdauer und Hygiene.

Kubische CO₂-Verdampfer für 45, 60 und 80 bar.

Sicher. Robust. Hygienisch.

Die CO₂ Verdampfer in kubischer Bauart erreichen einen hohen Wirkungsgrad durch eine spezielle Rohrgeometrie mit entsprechenden Rohrquerschnitten sowie dem Einsatz von effizienten Ventilatoren.

Die Verdampfer stehen Ihnen in saugender und drückender Ausführung zur Verfügung.

Starke Rohrwandungen und Lamellen sorgen für eine verlängerte Lebensdauer.

Durch die großzügige Bauart sind die Verdampfer leicht zu bedienen und montieren. Die Tropfwanne und das Ventilatorblech sind mittels einem Sicherheitsscharnier schwenk- oder abnehmbar und bietet Ihnen einen vollen Zugriff für Montage und Service. Sie können die Verdampfer dadurch sehr komfortabel reinigen und hygienisch sauber halten.

Leistungsbereiche.

- Normalkühlung 1,8 bis 16 kW
- Tiefkühlung 1,4 bis 13 kW

Ausführung.

- Saugende oder drückende Luftführung
- Lamellenabstände: 4,2 / 6,3 / 7,0 mm
- 1 bis 4 EC- oder AC-Ventilatoren (1- oder 3-phasig)
- Durchmesser: 200 / 250 / 300 / 350 / 400 / 500 mm
- Tropfwanne einfach oder doppelt isoliert
- Lamellenstärke: 0,15 bis 0,22 mm
- Rohrwandstärke: 0,41 bis 1,10 mm
- Deckenbefestigungen aus Edelstahl
- Optional Lamellen mit Epoxidharz beschichtet bei Anwendungen in aggressiverer Atmosphäre

Gaskühler WGR für 120 bar.

Effizient. Regelbar. Flexibel.

Alle Gaskühler der Serie WHITELINE enthalten ein spezielles Kupferrohr mit sehr kleinen Durchmessern. Ein Vorteil dieser Rohrgeometrie ist das geringe Rohrvolumen mit hoher Primärfläche. Dadurch bieten die Geräte eine hohe Effizienz bei geringer Aufstellfläche.

Die EC-Technologie bietet ein weiteres Plus an Effizienz. Die WHITELINE Gaskühler (WGR) sind mit stufenlos regelbaren EC-Ventilatoren inklusive eigener Regel elektronik ausgestattet, die sich perfekt an schwankende Leistungsbedarfe der Anwendung anpassen.

Die Kältemittelanschlüsse sind für die weiterführenden Rohrleitungen montagefreundlich und einfach zu verarbeiten. Die Ventilatoren sind in einem gemeinsamen Anschlusskasten vorverdrahtet.

Sie können die Gaskühler in horizontaler und vertikaler Luftrichtung betreiben, was Ihnen eine hohe Flexibilität in der Aufstellung bietet.



Leistungsbereiche.

$Q_{o \min}$ 31 kW bei 25 db(A) in 10 m
 $Q_{o \max}$ 230 kW bei 40 db(A) in 10 m

Ausführung.

- 1 bis 4 EC Ventilatoren (1- oder 3-phasig)
- Ventilatordurchmesser: 630 / 800 / 910 mm
- Lamellenabstand: 2,1 mm



TEKO Gesellschaft für Kältetechnik mbH
Carl-Benz-Straße 1
63674 Altstadt
Germany

Tel.: +49 (0) 60 47 / 96 30-100
Fax: +49 (0) 60 47 / 96 30-100
info@teko-gmbh.com
www.teko-gmbh.com

