

TEKO CHILLVENTA-AUFTRITT

Clevere Systemlösungen rund um natürliche Kältemittel

TEKO präsentierte zur Chillventa 2016 zukunfts-sichere Systemlösungen rund um natürliche Kältemittel – von klein bis groß, für die Anwendungsbereiche Industrie bis Discounter.

Für den Anwendungsbereich Industrie wurde den Chillventa-Besuchern des TEKOs-Messestandes der Ammoniak-Schraubenverbund „AMMON“, ausgestattet mit Bitzer- und Mayekawa-Verdichtern, sowie die CO₂-Kaskade „PolaroxIndustrial“ mit integriertem, gepumptem CO₂-Abscheider präsentiert. Ob Hoch- oder Niederdruckstufe, Kaskaden- oder Boostersystem, gepumpt oder 2-stufig, indirekt oder direkt – die TEKOs-Serienviel-

160 kW ist die clevere Alternative für herkömmliche F-Gas-Systeme. Handlich und anwenderfreundlich.

- ROXSTA2.0. Das transkritische CO₂-System mit ECO-Parallelverdichtung und Ejektoren, Wärmepumpen- und Klimafunktion zur Innen- und Außenaufstellung überzeugte die Besucher.
- Ejektoren. Was bedeuten Ejektoren in der Anwendung? Für welche Projekte (Anwendung/Betriebsbedingungen/Leistungen) macht diese Technik Sinn? Hier präsentierte TEKOs ihre einsatzbereite Lösung und führte viele interessante Diskussionen.
- Der TEKOs-Partner für Regelelektronik „Wurm Systeme“ stellte die effiziente Prozessregelung



Die von TEKOs ausgestellten Produkte stießen auf großes Interesse.


falt für Ammoniak, CO₂, Propan und klassische Freon bietet für nahezu jedes Projekt eine passende Lösung. Unter Berücksichtigung des Total Cost of Ownership zeigte TEKOs die Vorteile der jeweiligen Lösung auf.

Die CO₂-Lösung ROXSTA präsentierte TEKOs in vier unterschiedlichen Systemvarianten:

- ROXSTAcube. Kleine kompakte CO₂-Unit bis 70 kW zur Innen- und Außenaufstellung. Ein Maschinenraum ist mit dieser Unit nicht mehr nötig.
- ROXSTAcube integral. Die Erweiterung des ROXSTAcube-Konzeptes bietet die schlüsselfertige Lösung zum Kühlen, Heizen und Klimatisieren mit nur einer Anlage. Und das mit dem natürlichen Kältemittel CO₂.
- ROXSTAsmart. Die schlanke transkritische CO₂-Serie bis

„HCO₂-G4“ vor. Das neue Modul bietet umfassende Lösungen zur Regelung von transkritischen CO₂-Anlagen. Funktionen wie Parallelverdichtung, Ejektoren, Wärmeerzeugung, Klimatisierung oder Wärmemengenberechnung sind innovativ gelöst. Des Weiteren stellte TEKOs die Kaltwassersatzserie RANSTA mit dem natürlichen Kältemittel Propan (R 290) vor (Leistungsbereiche bis 1,2 MW), die ihren Einsatz in den Bereichen Prozesskühlung, Klimatisierung und Gewerbekälte findet. Das erprobte Produkt wurde auf die sicherheitstechnischen Ansprüche des deutschen Marktes optimiert (eine Förderung durch das BAFA ist möglich). Ein Wurm-Regelsystem ist integriert. Natürlich erhält man bei TEKOs auch Kaltwassersatz für F-Gase-Kältemittel. ■

www.teko-gmbh.com

 **bösch**
SAMSUNG

Erstklassige Effizienz

Das neue Super-DVM-S-System von Samsung

www.boesch.at/samsung



BIS ZU 30 HP MIT NUR EINEM AUSSENGERÄT

NEUER DIFFUSOR:
– Weniger Luftwiderstand
– Weniger Energieverbrauch

GRÖßERE WÄRMETAUSCHERFLÄCHE
– Verbesserte Energieeffizienz

2-STUFEN FLASH-GAS-EINSPRITZUNG
– Mehr Leistung an kalten Tagen

Jetzt noch effektiver!